

# ERSA i-Tool

## Il più intelligente e professionale saldatore al mondo!

THE WORLD OF  
**ERSA**<sup>®</sup>  
iNNOVATION

**i-Tool**® **i-CON**®



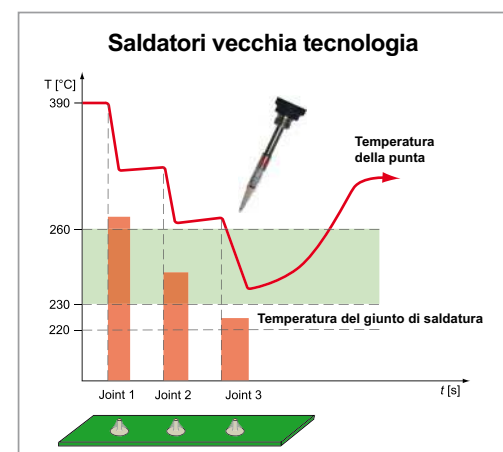
Garantendo la qualità dei processi Lead Free viene incontro alle diverse necessità di saldatura delle varie applicazioni. Come il saldatore rifornisce del calore perso la punta di saldatura o quanto tempo la mantiene alla temperatura scelta determina la qualità del giunto di saldatura. Saldatori poco potenti danno luogo a saldature scadenti. Oggi i produttori di saldatori hanno sviluppato prodotti sempre più performanti ma la maggior parte sono realizzati con punte di saldatura direttamente attaccate sull'elemento riscaldante rischiando un sovrariscaldamento della punta stessa e costi della medesima molto elevati! Questo tipo di saldatori costringono a buttare via un costoso e ancora efficiente elemento riscaldante perché le piccole punte di saldatura in rame sono ormai logore!

Per venire incontro ai cambiamenti apportati dai nuovi processi Lead Free, ERSa

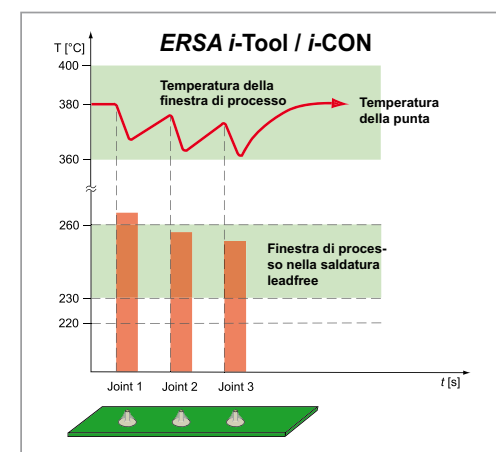
ha introdotto una nuova tecnologia (brevetto in rilascio) per uno stato dell'arte delle Stazioni di Saldatura. ERSa i-CON e i-Tool! Oggi alla ERSa la "i" sta per "intelligenza, innovazione, intuizione, ingegnosità, interazione, informazione – semplicemente ideale"

Date le nuove difficoltà dei processi di saldatura è stato necessario attraverso l'innovazione rispondere a queste nuove esigenze, non solo uno slogan. Le stazioni di saldatura odierne devono essere intelligenti per lavorare ma anche intuitive per l'operatore. Le stazioni devono essere interattive tra loro e con l'operatore al fine di ottimizzare e ridurre i costi.

Questi sono elementi che rendono una stazione ideale e un saldatore perfetto-ERSa i-Tool.



I saldatori tradizionali, dove il sensore di temperatura è lontano dalla punta di saldatura stessa, danno luogo a saldature inaccettabili. Le punte di saldatura perdono calore che non viene repentinamente rifornito per operare sulle saldature successive.



Il saldatore i-Tool è così rapido nel fornire calore che tutti i giunti di saldatura avvengono alla stessa temperatura, il sensore rivela la temperatura a pochi millimetri dall'estremità della punta di saldatura. La finestra di controllo assiste l'utilizzatore nella ripetibilità di processo.

## Caratteristiche: ERSA i-Tool e i-CON



Dimensioni reali

### Ergonomicità & Facilità d'uso

- Punte di saldatura ultracorte: 45mm  
Saldatore ultrapieno: 155mm  
Ultraleggero: 30gr
- Cavo di alimentazione sottile e leggero per massimo confort
- Griglia di serraggio punte confortevole
- Nuova funzione "One Touch" per utilizzo intuitivo e facile della stazione
- Display ultralargo e multifunzione
- Piccolo Ingombro  
L: 150 mm x L: 175 mm x A: 100 mm
- Riconoscimento automatico dei tool di saldatura inseriti

### Bassi Costi di Utilizzo

- Basso costo, lunga durata, facilità di sostituzione della punta
- Ridotta manutenzione e costi di calibrazione
- Alta produttività nella saldatura manuale

### Potenza e Performance:

- 150w Micro elemento riscaldante
- Riscaldamento Ultrarapido:  
da 30°C a 350°C in appros. 9 sec.  
da Standby a 350°C in appros. 3 sec
- Ripristino del calore in punte ultrarapido

### Ultime Innovazioni:

- Finestra di allarme di processo che allerta l'operatore se la temperatura della punta esce dai parametri impostati
- Tre livelli di potenza per gestire il surriscaldamento delle punte e ridurre l'usura
- Iset tool per un facile e veloce download dei parametri di processo su tutte le stazioni
- ASM: sensore automatico di movimento
- Calibrazione dell'itoll indipendente dalla stazione



Micro saldatori offrono performance e sono ergonomici ma hanno 2 inconvenienti da non sottovalutare nel : surriscaldamento delle punte e nel costo delle stesse.

Il saldatore i-Tool ha una scheda interna con sensore di movimento che lo rende il saldatore più performante al mondo

# ERSA i-CON: Risolvere i più critici problemi di saldatura



## Aspetti Innovativi di questa tecnologia

**Micro elemento riscaldante da 150w:** permette di rimuovere le punte di lunga durata e basso costo senza dover buttare via ogni volta l'elemento riscaldante a causa del logorio della punta stessa

**Ripristino ultrarapido del calore**  
Per ogni tipo di saldatore intercambiabile sulla stazione: dalla T. ambiente ai 350°C in approx. 9 sec., dalla T di stanby ai 350°C in approx. 3 sec.

**Funzione ONE TOUCH per facilitare operazioni** Menù d'uso della stazione facile e intuitivo nell'utilizzo

**Sensore di Standby Automatico:** riconosce quando il saldatore viene utilizzato e lo porta automaticamente alla T di standby quando viene posizionato sul suo supporto

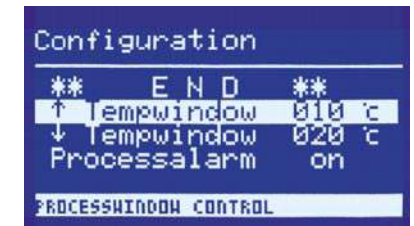
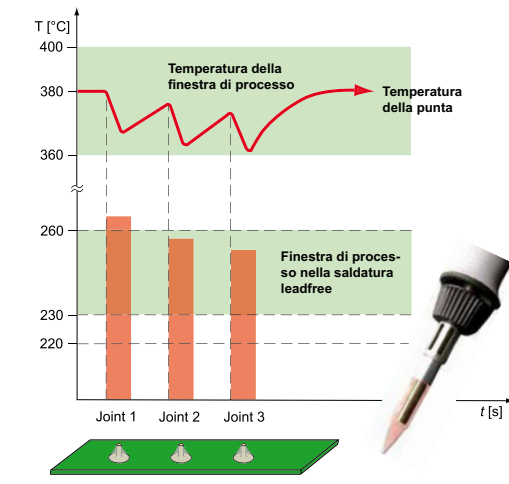
**i-Set Tool:** questo supporto opzionale permette di scaricare dati dalla stazione di saldatura o caricare su un'altra stazioni i parametri impostati attraverso una specie di scheda di memoria USB

**Allarme Finestra di Processo**  
Informa l'utilizzatore con un segnale visivo e acustico Se la punta di saldatura diventa troppo fredda o calda secondo I parametri fissati nel menù di gestione della stazione di saldatura Garantendo per la prima volta la qualità totale nella saldatura Manuale

**Calibrazione dell' i-Tool**  
La calibrazione viene salvata nel microprocessore All'interno del saldatore che quindi può essere portato Su un'altra unità di alimentazione senza perderne i valori e salvando Quindi tempo e denaro nell'operazione

**Punte di saldatura Lead-Free**  
A basso costo sono realizzate con il nuovo processo galvanico e Durano dalle 2 alle 3 volte in più rispetto al passato

**Livelli di potenza**  
Permette di impostare differenti livelli di potenza per impedire Eventuali surriscaldamenti della punta di saldatura. L'utilizzatore può scegliere quindi il giusto apporto di calore Per ogni tipo di saldatura



L'operatore e' avvertito visualmente acusticamente quando la temperatura della punta esce dalla finestra di processo.

## L'ultima Innovazione nella Controllo Di Processo nella Saldatura Manuale

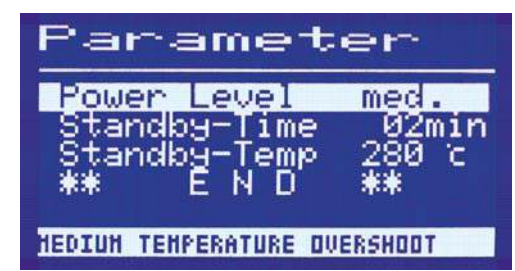
**Alta qualità e Ripetibilità:** questa tecnologia offre per la prima volta la possibilità di impostare sulla stazione di saldatura una finestra di lavoro per il saldatore impedendo che la punta di saldatura si raffreddi o scaldi troppo uscendo dai parametri impostati, così tutte le saldature vengono eseguite alla stessa temperatura. Ovviamente il sistema può essere bloccato da password al fine di garantire massima ripetibilità.

**Alta Produttività:** questa tecnologia offre un rifornimento ultrarapido del calore perso dal saldatore. Opzionalmente è possibile utilizzare l'iset per il saldatore per settare i parametri di una o più stazioni.

**Bassi Costi di Esercizio:** questa tecnologia offre punte di saldatura di lunga durata e di basso costo rispetto ai saldatori di potenza con punta integrata nell'elemento riscaldante stesso. I costi in questa maniera sono drasticamente ridotti.



Il più rapido programma di gestione per stazioni di saldatura



E' possibile garantire il controllo di processo evitando Il surriscaldamento dei componenti sensibili ad eccessi di Riscaldamento



1. Punta a basso costo  
Parti di ricambio di lunga durata
2. Griglia di fissaggio punte  
Riutilizzabili, di lunga durata
3. Elemento Riscaldante  
Riutilizzabile, di lunga durata

Saldatore i-Tool: ultraleggero (30 gr), ultrapiccolo (solo 155 mm) e con punte di saldatura ultracorte 40mm

## Stazione di saldatura e dissaldatura



Speciali innesti per rilavorazione degli 0201



**i-CON2 offre tutti gli straordinari vantaggi della Icon nella versione con doppia uscita per saldatore i-Tool e pinze dissaldanti Chip tool**

Sia la *i-CON* che la *i-CON2* permettono l'utilizzo dei diversi saldatori/dissaldatori utilizzabili con *i-Tool*.



Chip tool  
Pinzette dissaldanti SMT

Il Chip tool permette la dissaldatura, grazie ad appositi innesti, di tutti i componenti SMD quali ad esempio resistenze e condensatori 0201, 0402 ai più complessi Qfp e PLCC.



X-Tool  
Dissaldatore di potenza

L'X-Tool è il dissaldatore di potenza necessario per la dissaldatura dei componenti tradizionali e deve essere usato accoppiato all'apposito compressore.



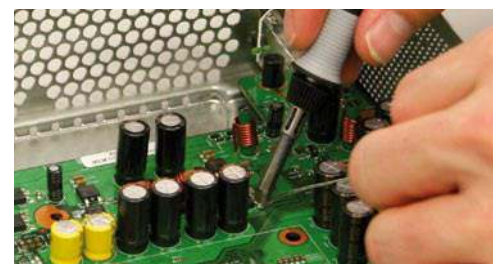
X-Tool con compressore e unità i-CON



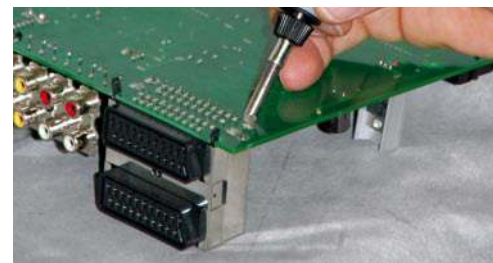
I saldatori sono riconosciuti automaticamente dalla stazione che li imposta sulle temperature reimpostate.



Bassa Temperatura per preservare i componenti SMD



Saldatura di componenti di grossa massa in area limitate



Saldatura di componenti PTH

## Serie di punte di saldatura per il saldatore i-Tool



Le punte di saldatura per i-Tool sono disponibili in 6 differenti forme e 17 dimensioni.



1. **A matita:**  
ø: 0,2 mm, 0,4 mm,  
0,7 mm, 1,0 mm



2. **A cesello:**  
W: 1,2 mm, 1,6 mm,  
2,0 mm, 2,4 mm,  
3,2 mm, 5,0 mm



3. **A faccia angolata:**  
L: 2,0 mm, 4,0 mm



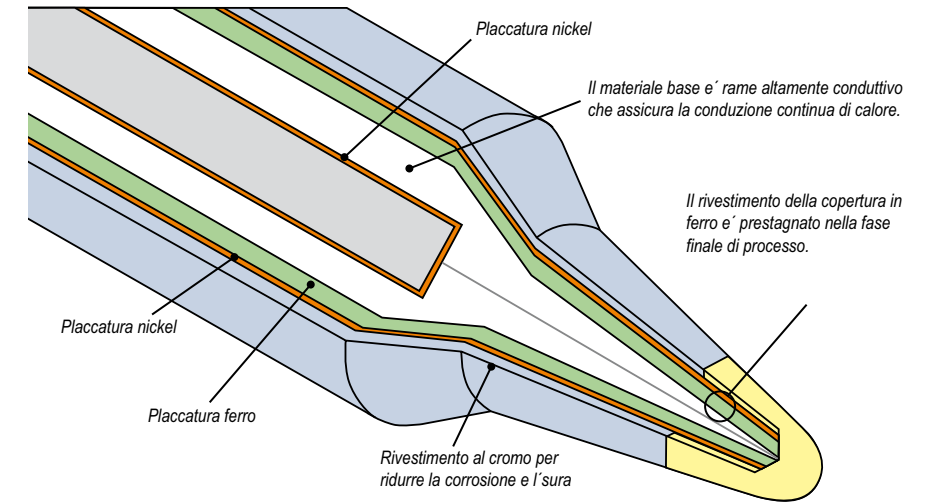
4. **Solder well:**  
L: 1,6 mm, 2,3 mm,  
3,5 mm



5. **PLCC blade**



6. **Incurvata**



Sezione di una punta ERSA

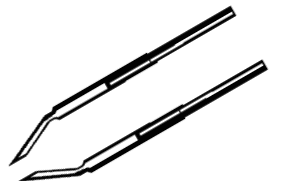
La saldatura leadfree richiede temperature di lavoro più alte e il più alto contenuto di Sn nelle leghe di saldatura rende i processi più aggressivi aumentando la velocità di corrosione delle punte di saldatura e riducendone la vita.

Al fine di aumentare la durata delle punte la Ersa ha dotato di un'anima di ferro molto più spessa che lo standard le punte di saldatura per limitare la corrosione e degradazione delle stesse.

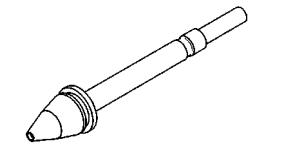
**Nuovo processo Galvanico per la pre-stagnatura delle punte che garantisce:**

- Maggior precisione
- Anima di ferro più spessa
- Durata maggiore

Le punte di saldatura LF durano 2/3 volte le normali punte di saldatura



Serie 422 per Chip tool



Serie 722 per X-Tool

i-TIPS®

